**ИНДИКАТИВНО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

за определяне на прогнозна стойност при възлагане на предстояща обществена поръчка с предмет:**„Доставка на уреди, материали и оборудване за заваряване и запояване за нуждите на Предприятие „ВЕЦ“**

ОТ:………………………………………………………………………………………………………………

……………..…………………………………………………………………………..………………………..

(наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон за контакт, електронна поща)

**УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,**

Във връзка с необходимостта от определяне на прогнозната стойност на предстояща за възлагане обществена поръчка с предмет: „Доставка на уреди, материали и оборудване за заваряване и запояване за нуждите на Предприятие „ВЕЦ“, Ви представяме нашето индикативно предложение, както следва:

| **№** | **Артикул** | **Характеристики/Стандарт** | **Мярка** | **К-во** | **Ед. сума, в лв., без ДДС** | **Обща сума, в лв., без ДДС** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Горелка за пропан- бутан | Горелка за пропан-бутан със спусък  Дължина на рамото- минимум 900 мм | бр. | 4 |  |  |
|  | Оксиженна горелка | Оксиженна горелка /ацителен+кислород/ с комплект накрайници за завяряване  EN ISO 2503 | бр. | 5 |  |  |
|  | Резак за кислородно рязане | Горелка газо-кислородно рязане /пропан-бутан/:  - дебелина на рязане - минимум 200 mm  - комплект сменящи се дюзи за рязане от 5 до 200 мм минимум  - лост от неръждаема стомана със задържащ бутон  - тръби от неръждаема стомана  - месингова ръкохватка  EN ISO 2503 | бр. | 3 |  |  |
|  | Оксижен преносим (малък), със стойка: | Оксижен преносим (малък), със стойка:  - вместимост на бутилката с кислород – ≤ 3л  - вместимост на бутилката с пропан-бутан – ≤ 2л  - редуцир-вентил на бутилката с кислород д е с 2 бр. манометъра за измерване на налягането в бутилката и изходното налягане  - обхват на манометъра за измерване на налягането в бутилката - ≤ 300 bar (30 mpa)  - обхват на манометъра за измерване на изходното налягане - ≤ 30 bar (3 mpa)  - включени в комплекта маркучи и ръкохватка с накрайници  EN ISO 2503 | бр. | 1 |  |  |
|  | Инверторен заваръчен апарат | Професионален инверторен заваръчен апарат, комбиниран за заваряване с електроди за РЕДЗ ( MMA ) и ВИГ ( TIG ).  Спецификации:  - ръчно електродъгово заваряване  - виг заваряване  - панел за управление  - работа с генератор – подходящи за захранване -от генератори с ДВГ  - захранващо напрежение - 230V  - минимален диапазон на настройката на тока при РЕДЗ - ≤20 - 200≥ A  - минимален диапазон на настройката на тока при ВИГ ≤10 - 200≥ A  - тегло: максимум 8,5 kg.  Окомплектовка:  - заваръчен кабел с ръкохватка и кабел с щипка-маса.  - ВИГ горелка.  IEC/EN 60974-1, EN 60974-10 | бр. | 1 |  |  |
|  | CО заваръчен апарат | Портативен MIG/MAG заваръчен апарат с вградено телоподаващо устройство за 200 мм ролки с тел.  Технически параметри:  - захранване: 230 V  - минимален заваръчен ток: 200 А  - минимален диапазон на настройката за настройка на тока: ≤30-200≥ A  - самостоятелно безстепенно регулиране на скоростта на телоподаване  - самостоятелно безстепенно регулиране на напрежение на дъгата  - функционална възможност за настройване на дължина на дъгата  - цифров дисплей  - ролка с тел: 200 мм  - Клас на защита: IP23C  - Клас на приложение: S  - максимално тегло 12кг.  Окомплектовка:  - шланг с пистолет минимум 3м.  - захранващ кабел минимум 3м.  - маркуч за газ с бърза връзка минимум 4м.  - кабел маса  - ремък за рамо  - ролка с тел Ф0.8мм  - контактни дюзи, Ø 0.8mm – 10бр.;  - газови дюзи – 3 бр.;  - инструкция за експлоатация на български език  IEC/EN 60974-1, EN 60974-05, EN 60974-10 | бр. | 3 |  |  |
|  | Заваръчна машина за MIG/MAG заваряване | Заваръчна машина за MIG/MAG заваряване  Технически параметри:  - захранване, 400 V  - обхват на настройка на тока при TIG DC/MMA DC, минимум 430А  - клас на защита IP 23  - тегло (с охлаждащият блок) максимум 100kg  Окомплектовка: охлаждащ блок, захранващ кабел с щепсел, шланг за газта с клампи, кабел-маса с щипка, ВИГ горелка, панел за управление, количка, педал за регулиране на заваръчния ток със свързващ кабел  IEC/EN 60974-1,-2,-3,-10 | бр. | 1 |  |  |
|  | Машина за плазмено рязане | Технически параметри:  - захранване: 400 V  - максимален ток минимум 150A  - максимална дебелина на рязане минимум 50mm  - дебелина на пробиване : минимум 25 mm  - работен газ Air / N2  - Клас на защита IP 23  - Тегло максимум 50 kg  Окомплектовка: стойка, горелка, комплект резервни части, въздушен филтър/регулатор, работен шланг-кабел, щипка за маса, захранващ кабел  IEC/EN 60974-1, EN 60974-7, EN 60974-10 | бр. | 1 |  |  |
|  | Инвертор за плазмено рязане | Технически параметри:  - захранване: 400 V  - максимален ток минимум 100A  - максимална дебелина на рязане минимум 45mm  - Клас на защита IP 23  - Тегло максимум 30 kg  Окомплектовка: стойка, горелка, комплект резервни части, въздушен филтър/регулатор, работен шланг-кабел, щипка за маса, захранващ кабел | бр. | 1 |  |  |
|  | Стъкло за маска | Стъкло за шлем BÖHLER GUARDIAN 62 /ВЪНШНА/+ПАРТ. № 32423 -Размер: 100 X 120mm | бр. | 12 |  |  |
|  | Стъкло за маска | Вътрешна предпазна слюда за заваръчни шлемове BÖHLER GUARDIAN 62 и 62F ПАРТ. №32433 , с размери 100 х 65 мм | бр. | 12 |  |  |
|  | Стъкло за маска | СТЪКЛО за заваръчен шлем 3M Speedglas 93M Speedglas 9000, 2 зъбчета. Размери: 160x95мм – външен | бр. | 6 |  |  |
|  | Стъкло за маска | Екран Speedglas за заваръчен шлем прозрачен 103х53 мм Speedglas 9000 – вътрешен | бр. | 6 |  |  |
|  | Накрайник за електрожен/щипка | Щипка за кабел маса 400А  IEC/EN 60974-11 | бр. | 4 |  |  |
|  | Кабел маса | Кабел заваръчен комплект с щипка маса 200А, дебелина на кабела 16м² и дължина 5м  IEC/EN 60974-11 | бр. | 4 |  |  |
|  | Кабел за електрод | Кабел заваръчен комплект с ръкохватка 200А, дебелина на кабела 16м² и дължина 5м  IEC/EN 60974-1 | бр. | 4 |  |  |
|  | Ръкохватка за електрожен | 400 А заваръчен ток  IEC/EN 60974-11 | бр. | 4 |  |  |
|  | Броня за заваръчен шланг | Броня за МИГ/МАГ заваъчен арпарат Kemppi 0.9-1.2, 6m червен – 4188585 | бр. | 1 |  |  |
|  | Броня за заваръчен шланг | Броня за МИГ/МАГ заваъчен арпарат Kemppi 0.9-1.2, 3m червен – 4188581 | бр. | 1 |  |  |
|  | Броня за заваръчен шланг | Броня за МИГ/МАГ заваъчен арпарат Lincoln Electric Bester MAGSTER 500 с водно охлаждане ф1.2, 5m 122.0039 | бр. | 1 |  |  |
|  | Редуцир вентил за кислород | Технически данни Входно работно налагане 0-230 Bar  Изходно работно налягане 0-10 Bar Дебит 30 Nm3/H, EN ISO 5171 | бр. | 7 |  |  |
|  | Редуцир вентил за пропан бутан | Редуцир вентил за ниско налягане  - налягане 30 mbar. За вътрешен диаметър на маркуча ф8 мм. Да притежава клапан за спиране притока на газ към уреда. Поставяне върху бутилката. EN ISO 5171 | бр. | 7 |  |  |
|  | Редуцир вентил за аргон | Техническа характеристика: Макс. входящо налягане: 200 бара Макс. поток: 20 л / мин Работни манометри, калибрирани в "bar" и "l / min". EN ISO 5171 | бр. | 5 |  |  |
|  | Нагревател газов за редуцир вентил | Газов нагревател за CO2:  • Захранващо напрежение 24V AC 50Hz  • Max газ под налягане 200 бара  • Макс поток CO2 1000L / ч  • Съединения вход-изход резба 21.8 X 1/14 | бр. | 2 |  |  |
|  | Маркуч за резак | Маркуч за резак ф8 сдвоен 20 bar  EN ISO 3821 | м | 50 |  |  |
|  | Електрод | Волфрам – червен  БДС  EN ISO 6848  Дължина: 175 мм  Диаметър: 3,2 мм | бр. | 20 |  |  |
|  | Електрод | За неръждаема стомана с манган ф2,5, E 18 8 Mn B(Bohler FOX A7) | кг. | 15 |  |  |
|  | Електрод | За неръждаема стомана с манган ф3,25,E 18 8 Mn B(Bohler FOX A7) | кг. | 16 |  |  |
|  | Паста за запояване | Паста със състав S-Sn97Cu3 по DIN29453 и DIN 29454-1 за меко спояване на медни тръби с медни, месингови фитинги и фитинги от лята бакърена мед. Съдържа флюс. . В пластмасова тубичка. | бр. | 3 |  |  |
|  | Електрод | Електроди за чугун, E C Ni-CI 3  Диаметър: 3,25 мм; | Кг. | 5 |  |  |
|  | Електрод | За неръждаема стомана – E 19 12 3 L R 1 2 (E316L-17)  Диаметър: 2,5 мм | кг. | 232 |  |  |
|  | Електрод | За неръждаема стомана - E 19 12 3 L R 1 2 (E316L-17)  Диаметър: 3,25 мм | кг. | 216 |  |  |
|  | Електрод | За стомана; - Е42 4 Б 42 Н5,  Диаметър: 2,5 мм; | кг. | 300 |  |  |
|  | Електрод | За стомана; - Е42 4 Б 42 Н5,  Диаметър: 3,25 мм | кг. | 403 |  |  |
|  | Тел | ТЕЛ ЗАВАРЪЧНА 1 , за неръждаема стомана 316, за МИГ/МАГ заваряване (CO2) на ролка, ф1,0мм  EN ISO 14341 | кг | 30 |  |  |
|  | Тел | ТЕЛ ЗАВАРЪЧНА 1 , черна, за МИГ/МАГ заваряване (CO2) на ролка, ф1,0мм  EN ISO 14341 | кг | 45 |  |  |
|  | Тел | ТЕЛ ЗАВАРЪЧНА 1,2, черна, за МИГ/МАГ заваряване (CO2) на ролка, ф1,2мм  EN ISO 14341 | кг. | 30 |  |  |
|  | Тел | ТЕЛ ZV/2 Тел на пръчки L 1000, ф2мм, ЧЕРНА, за ВИГ заваряване (аргон)  EN ISO 14341 | кг. | 45 |  |  |
|  | Тел | ТЕЛ ЗАВАРЪЧНА- ф0,8мм, ЧЕРНА, за МИГ/МАГ заваряване (CO2) на ролка – 5 кг.  EN ISO 14341 | кг. | 5 |  |  |
|  | Тел | ТЕЛ ZA/2 Тел добавъчна за ВИГ заваряване, за неръждаема стомана (316), L 1000 mm, ф2мм  EN ISO 14341 | кг. | 10 |  |  |
|  | Тел | Тел на пръчки L 1000, ф2мм легирани с 13% Cr, 4,5% Ni и 0,5% Mo.  EN 12072 W 13 4 | кг. | 10 |  |  |
|  | Колофон | За запояване | кг. | 2,5 |  |  |
|  | Припой | Tвърд припой Аg 5%: DIN EN 1044;  Температура на топене: от 650°C до 810°C;  Изпълнение: пръчки 2 х 2 mm с дължина 500 mm. | кг. | 3 |  |  |
|  | Припой | Припой (калай за запояване, тинол), Sn60Pb40 с диаметър ф1 mm. | кг. | 29 |  |  |
|  | Дифузьор газов | Дифузьор газов за KEMPPI 4294880 | бр. | 10 |  |  |
|  | Дифузьор газов | Дифузьор газов керамичен 030.0190 за Lincoln Electric Bester MAGSTER 500 | бр. | 10 |  |  |
|  | Цанга за ВИГ заваряване | Горелка тип TIG 17/18/26, Модел 702.0009, за Ф2 мм, външен диаметър на външната част Ф 6 мм. Дължина на цангата 50 мм | бр. | 10 |  |  |
|  | Цанга за ВИГ заваряване | Горелка тип TIG 17/18/26, Модел 702.0009, за Ф4 мм, външен диаметър на външната част Ф 6 мм. Дължина на цангата 50 мм | бр. | 10 |  |  |
|  | Държач за цанга | Горелка тип TIG 17/18/26, Модел 701.0190, за Ф4 мм. | бр. | 10 |  |  |
|  | Дълга опашка за ВИГ заваряване | Горелка тип TIG 17/18/26, Модел 712.1051, L=119 мм. | бр. | 5 |  |  |
|  | Къса опашка за ВИГ заваряване | Горелка тип TIG 17/18/26, Модел 712.1053, L=25 мм. | бр. | 5 |  |  |
|  | Дюза керамична за ВИГ заваряване | Керамична дюза за подаване на защитен газ - аргон или хелий, при ВИГ заваряване с горелки от типа TIG 17, 18 и 26 № 8 (Ø 12.7 мм). Дължина на дюзата 47 мм. | бр. | 20 |  |  |
|  | Адаптор изолиращ за ВИГ заваряване | Изолатор за зав. апарат KEMPI 350 и LINCOLN с ръкохватка TTK 220 За дюза керамична с дължина L=30mm | бр. | 10 |  |  |
|  | Адаптор изолиращ за ВИГ заваряване | Изолатор за зав. апарат KEMPI 350 и  LINCOLN  с ръкохватка TTK 220 За дюза керамична с дължина L=30mm | бр. | 10 |  |  |
|  | Държач за контактна дюза | Държач за дюзи M8 за MIG заваряване за MIG заваряване за апарат КЕМРРI с ръкохватка РМТ 35 | бр. | 10 |  |  |
|  | Дюза за заваръчен апарат | Контактна дюза М8 дължина 37 мм за тел 1,0мм за MIG заваряване за апарат КЕМРРI с ръкохватка РМТ 35 | бр. | 10 |  |  |
|  | Дюза за заваръчен апарат | Контактна дюза М8 дължина 37 мм за тел 1,2мм за MIG заваряване за апарат КЕМРРI с ръкохватка РМТ 35 | бр. | 10 |  |  |
|  | Дюза за заваръчен апарат | Стандартна газова дюза- MIG заваряване за апарат КЕМРРI с ръкохватка РМТ 35 - 2-4300260. | бр. | 10 |  |  |
|  | Дюза за заваръчен апарат | Конична газова дюза-MIG заваряване за апарат КЕМРРI с ръкохватка РМТ 35 -4-4300260C | бр. | 10 |  |  |
|  | Дюза за заваръчен апарат | Стандартна газова дюза за апарат Lincoln Electric Bester MAGSTER 500 с водно охлаждане - 145.0085 | бр. | 10 |  |  |
|  | Дюза за заваръчен апарат | Контактна дюза М8 дължина 30 за съответната черна тел с размер 1,2 мм за апарат Lincoln Electric Bester MAGSTER 500 с водно охлаждане - 140.0442. | бр. | 10 |  |  |
|  | Дифузьор газов | Дифузьор газов керамичен за апарат Lincoln Electric Bester MAGSTER 500 с водно охлаждане- 030.0190 | бр. | 10 |  |  |
| **Обща сума за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС** | | | | | |  |

Индикативният срок за доставка е ……………. календарни дни.

Индикативният гаранционен срок е …………месеца.

Цената и сроковете са определени при пълно съответствие с Приложение 1 – техническа спецификация от поканата за пазарна консултация.

Дата: ………….. ПОДПИС:

*(име, фамилия, длъжност)*