**ИНДИКАТИВНО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

за определяне на прогнозна стойност при възлагане на предстояща обществена поръчка с предмет: **ПАВЕЦ "Белмекен"- Рехабилитация на мостов кран (КМЕ2), Q=50/10 т. в Апаратна камера - обследване и монтаж**

ОТ: ……………………………………………………………………………………………………

(наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон за контакт, електронна поща)

**УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,**

Във връзка с необходимостта от определяне на прогнозната стойност на предстояща за възлагане обществена поръчка с **ПАВЕЦ "Белмекен"- Рехабилитация на мостов кран (КМЕ2), Q=50/10 т. в Апаратна камера - обследване и монтаж,** Ви представяме нашето индикативно предложение, както следва:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Материал / Услуга** | **М-ка** | **К-во** | **Цена** |
| **4.1.1.** | Почистване на металната конструкция на крана от старото антикорозионно покритие. /АКП/ | м² | 150 |  |
| **4.1.1.** | Нанасяне на нов слой антикорозионно покритие. /АКП/- грунд | м² | 150 |  |
| **4.1.1.** | Нанасяне на нов слой антикорозионно покритие. /АКП/- боя- охра / жълта. | м² | 150 |  |
| **4.1.2.** | Демонтаж на кабина | бр. | 1 |  |
| **4.1.3.** | Демонтаж / монтаж на въже „главен подем“.Конструкция: 6 х 19 (1+6+12)Диаметър: Ø 22 ммДължина: 190 м | бр. | 1 |  |
| **4.1.4.** | Демонтаж / монтаж на въже „спомагателен подем“.Конструкция: 6 х 19 (1+6+12)Диаметър: Ø 15 ммДължина: 100 м | бр. | 1 |  |
| **4.1.5.** | **Ревизия на „ход- количка“** |  |  |  |
| **4.1.5.1.** | **Демонтаж, ревизия и монтаж на електродвигател, асинхронен, трифазен, тип: МТ 1- 12 / 6, мощност: 5 kW****, номинални обороти: 930 minˉ¹** | бр. | 1 |  |
| **4.1.5.2.** | Болт М 16 х 55 | бр. | 4 |  |
| **4.1.5.3.** | Гайка М 16 | бр. | 8 |  |
| **4.1.5.4.** | Пръстен пружинен 16 | бр. | 8 |  |
| **4.1.5.5.** | **Демонтаж, ревизия и монтаж на спирачка- електромагнитнамагнитна- СК 2** | бр. | 1 |  |
|  | * Спирачна шайба- диаметър: Ø 200 мм
 | бр. | 1 |  |
|  | * Спирачни челюсти
 | бр. | 2 |  |
|  | * Феродова спирачна лента /за всяка челюст/: Ширина: 100 мм, Дебелина: 6 мм, Дължина: 200 мм
 | бр. | 2 |  |
|  | * Болт М 16 х 35
 | бр. | 4 |  |
| **4.1.5.6.** | **Демонтаж, ревизия и монтаж на еластичен съединител**. | бр. | 1 |  |
|  | * Съединителен диск
 | бр. | 1 |  |
|  | * Палец № 2
 | бр. | 6 |  |
|  | * Гайка М 10
 | бр. | 6 |  |
|  | * Пръстен пружинен 10
 | бр. | 6 |  |
|  | * Пръстен гумен № 2
 | бр. | 24 |  |
|  | * Спирачна шайба
 | бр. | 1 |  |
| **4.1.5.7.** | **Демонтаж, ревизия, промиване, монтаж и запълване с редукторно масло ЕР- 90 на: Вертикален редуктор, тип: ВК 60- II- 2** | бр. | 1 |  |
|  | * Болт М 16 х 140
 | бр. | 4 |  |
|  | * Гайка с прорези М 16
 | бр. | 8 |  |
|  | * Шайба 16
 | бр. | 8 |  |
|  | * Шплент стоманен 4 х 35
 | бр. | 8 |  |
|  | * Болт М 16 х 90
 | бр. | 4 |  |
|  | * Вал
 | бр. | 2 |  |
|  | * Шпонка 24 х 14 х 100
 | бр. | 4 |  |
| **4.1.5.8.** | **Демонтаж, ревизия и монтаж на зъбен съединител** | бр. | 4 |  |
|  | * За всеки съединител:
 |  |  |  |
|  | * Съединителен диск- Чертеж № 35-9214
 | бр. | 1 |  |
|  | * Съединителен диск- Чертеж № 35-9215
 | бр. | 1 |  |
|  | * Зъбна втулка
 | бр. | 1 |  |
|  | * Пасовъчен болт М 20 х 80
 | бр. | 8 |  |
|  | * Гайка М 20
 | бр. | 8 |  |
|  | * Пръстен пружинен 20
 | бр. | 8 |  |
|  | * Уплътнение Ø 290 х 200 х 1 /технически картон /
 | бр. | 1 |  |
|  | * Уплътнение Ø 130 х 165 х 16 / кече /
 | бр. | 1 |  |
|  | * Пресмасльонка М 10
 | бр. | 1 |  |
| **4.1.5.9.** | **Демонтаж, ревизия, смазване и монтаж на ходови колела- Ø 500** |  |  |  |
|  | * **Ходово колело- „водящо“ Ø 500**
 | бр. | 2 |  |
|  | * За всяко колело:
 |  |  |  |
|  | * Вал
 | бр. | 1 |  |
|  | * Лагерна кутия
 | бр. | 2 |  |
|  | * Капачка вътрешна
 | бр. | 2 |  |
|  | * Шпонка 24 х 14 х 100
 | бр. | 1 |  |
|  | * Гайка кръгла М 105 х 2
 | бр. | 2 |  |
|  | * Шайба осигурителна
 | бр. | 2 |  |
|  | * Болт М 16 х 120
 | бр. | 4 |  |
|  | * Пръстен пружинен
 | бр. | 16 |  |
|  | * Шпонка 32 х 18 х 140
 | бр. | 1 |  |
|  | * Капачка външна, глуха
 | бр. | 1 |  |
|  | * Болт М 16 х 130
 | бр. | 12 |  |
|  |  |  |  |  |
|  | * **Ходово колело- „водимо“ Ø 500**
 | бр. | 2 |  |
|  | * За всяко колело:
 |  |  |  |
|  | * Вал
 | бр. | 1 |  |
|  | * Лагерна кутия
 | бр. | 2 |  |
|  | * Капачка вътрешна
 | бр. | 2 |  |
|  | * Пръстен дистанционен
 | бр. | 4 |  |
|  | * Втулка опорна
 | бр. | 2 |  |
|  | * Лагер № 3622 /110 х 240 х 80/
 | бр. | 2 |  |
|  | * Капачка външна глуха
 | бр. | 1 |  |
|  | * Гайка кръгла М 105 х 2
 | бр. | 2 |  |
|  | * Шайба осигурителна
 | бр. | 2 |  |
|  | * Болт М 16 х 120
 | бр. | 4 |  |
|  | * Пръстен пружинен
 | бр. | 16 |  |
|  | * Болт М 16 х 130
 | бр. | 12 |  |
| **4.1.5.10.** | **Демонтаж, ревизия и монтаж на маслопровод** | бр. | 4 |  |
|  | * За всеки маслопровод:
 |  |  |  |
|  | * Пресмасльонка
 | бр. | 1 |  |
|  | * Съединителна тръба
 | бр. | 1 |  |
|  | * Планка
 | бр. | 1 |  |
|  | * Тръба ¼“
 | бр. | 1 |  |
|  | * Гайка специална
 | бр. | 1 |  |
|  | * Уплътнение /меден пръстен /
 | бр. | 2 |  |
|  | * Накрайник
 | бр. | 1 |  |
|  | * Пръстен
 | бр. | 1 |  |
| **4.1.5.11.** | Болт М 12 х 16 | бр. | 8 |  |
| **4.1.5.12.** | Пръстен пружинен 12 | бр. | 8 |  |
| **4.1.5.13.** | Болт М 24 х 120 | бр. | 16 |  |
| **4.1.5.14.** | Гайка М 24 | бр. | 16 |  |
| **4.1.5.15.** | Пръстен пружинен 24 | бр. | 16 |  |
| **4.1.6.** | **Ревизия на главен подем** |  |  |  |
| **4.1.6.1.** | Демонтаж, ревизия и монтаж на електродвигател, асинхронен, трифазен, тип: МТ 1- 41- 8**.** Мощност- 16 kW**.** Номинални обороти: 715 minˉ¹. | бр. | 1 |  |
| **4.1.6.2.** | Болт М 24 х 70 | бр. | 4 |  |
| **4.1.6.3.** | Гайка М 24 | бр. | 8 |  |
| **4.1.6.4.** | Пръстен пружинен 24 | бр. | 8 |  |
| **4.1.6.5.** | **Демонтаж ревизия и монтаж на спирачен механизъм** | бр. | 1 |  |
|  | * Спирачка челюстна, Ø 300, тип: СК 30
 | бр. | 1 |  |
|  | * Спирачни челюсти
 | бр. | 2 |  |
|  | * Феродова спирачна лента: Ширина: 140 мм, Дебелина: 8 мм, Дължина: 250 мм
 | бр. | 2 |  |
|  | * Болт М 16 х 45
 | бр. | 4 |  |
|  | * Гайка М 16
 | бр. | 8 |  |
|  | * Пръстен пружинен 16
 | бр. | 8 |  |
|  | * ЕХТ- ТЭ- 80 У 2, ход- 50 мм, сила- 800 N
 | бр. | 1 |  |
|  | * Болт М 10 х 50
 | бр. | 4 |  |
|  | * Гайка М 10
 | бр. | 4 |  |
|  | * Пръстен пружинен 10
 | бр. | 4 |  |
| **4.1.6.6.** | **Демонтаж, ревизия, смазване и монтаж на зъбен съединител, тип: НК 52- 02** | бр. | 1 |  |
|  | * Вал
 | бр. | 1 |  |
|  | * Шпонка 9 х 19 х 63
 | бр. | 2 |  |
| **4.1.6.7.** | **Демонтаж, ревизия, смазване и монтаж на зъбен съединител, тип: НК 51- 02- V** | бр. | 1 |  |
| **4.1.6.8.** | **Демонтаж, ревизия, промиване, монтаж и запълване с редукторно масло ЕР- 90 на: Редуктор, РЕК- 20- 2- II- Ц, тип: РЕК 20** | бр. | 1 |  |
|  | * Болт М 16 х 75
 | бр. | 4 |  |
| **4.1.6.9.** | **Демонтаж, ревизия, смазване и монтаж на съединител зъбен двоен, тип: НК 59- 05** | бр. | 1 |  |
| **4.1.6.10.** | **Демонтаж, ревизия, промиване, монтаж и запълване с редукторно масло ЕР- 90 на: Редуктор, i- 48,5 T, тип: РК 100- 3- Т-3** | бр. | 1 |  |
|  | * Болт М 30 х 100
 | бр. | 6 |  |
|  | * Маслопровод за РК 100
 | бр. | 1 |  |
| **4.1.6.11.** | Барабан, 50 т. | бр. | 1 |  |
|  | * Болт М 24 х 110
 | бр. | 16 |  |
| **4.1.6.12.** | Доставка и монтаж на краен изключвател, тип: ВУ- 250 | бр. | 1 |  |
| **4.1.7.** | **Ревизия на спомагателен подем. Резултатите да бъдат отразени в протоколи, забележките да бъдат отстранени- Приложения съгласно т 4.1.2.** |  |  |  |
| **4.1.7.1.** | Демонтаж, ревизия и монтаж на електродвигател, асинхронен, трифазен, тип: МТ 1- 42- 8, мощност:22 kW, номинални обороти: 718 minˉ¹ | бр. | 1 |  |
| **4.1.7.2.** | Демонтаж, ревизия, смазване и монтаж на зъбен съединител | бр. | 2 |  |
|  | * За всеки зъбен съединител:
 |  |  |  |
|  | * Съединителен диск
 | бр. | 1 |  |
|  | * Съединителен диск
 | бр. | 1 |  |
|  | * Зъбна втулка
 | бр. | 1 |  |
|  | * Пасовъчен болт М 20 х 80
 | бр. | 8 |  |
|  | * Гайка М 20
 | бр. | 8 |  |
|  | * Пръстен пружинен 20
 | бр. | 8 |  |
|  | * Уплътнение Ø 290 х 200 х 1 /технически картон /
 | бр. | 1 |  |
|  | * Уплътнение Ø 130 х 165 х 16 / кече /
 | бр. | 1 |  |
|  | * Пресмасльонка М 10
 | бр. | 1 |  |
| **4.1.7.3.** | Демонтаж ревизия и монтаж на спирачен механизъм | бр. | 1 |  |
|  | * Спирачка челюстна, Ø 400, тип: СК 40
 | бр. | 1 |  |
|  | * Спирачни челюсти
 | бр. | 2 |  |
|  | * Феродова, спирачна лента: ширина: 185 мм, дебелина: 10 мм, дължина: 350 мм
 | бр. | 2 |  |
|  | * Болт М 16 х 45
 | бр. | 4 |  |
|  | * Гайка М 16
 | бр. | 8 |  |
|  | * Пръстен пружинен 16
 | бр. | 8 |  |
|  | * ЕХТ- ТЭ- 80 У 2, ход- 50 мм, сила- 800 N
 | бр. | 1 |  |
|  | * Болт М 10 х 50
 | бр. | 4 |  |
|  | * Гайка М 10
 | бр. | 4 |  |
|  | * Пръстен пружинен 10
 | бр. | 4 |  |
| **4.1.7.4.** | Демонтаж, ревизия, промиване, монтаж и запълване с редукторно масло ЕР- 90 на: редуктор, 3 /три/ стъпален | бр. | 1 |  |
|  | * Болт М 30 х 100
 | бр. | 6 |  |
| **4.1.7.5.** | Барабан, 10 т. | бр. | 1 |  |
|  | * Болт М 24 х 110
 | бр. | 16 |  |
| **4.1.7.6.** | Доставка и монтаж на краен изключвател, тип ВУ- 250 | бр. | 1 |  |
| **4.1.8.** | **Ревизия на полиспаст „главен подем“.** |  |  |  |
| **4.1.8.1.** | Демонтаж, ревизия, смазване и монтаж на полиспаст- главен подем | бр. | 1 |  |
|  | * Неподвижен горен ролков блок- (4 бр. ролки)
 | бр. | 1 |  |
|  | * Подвижен ролков блок- (4 бр. ролки + 1 бр. „паразитна“ ролка)
 | бр. | 1 |  |
|  | * Двурога кована кука- 50 т
 | бр. | 1 |  |
| **4.1.9.** | **Ревизия на полиспаст „спомагателен подем“** |  |  |  |
|  | * Демонтаж, ревизия, смазване и монтаж на полиспаст- спомагателен подем
 | бр. | 1 |  |
|  | * Неподвижен горен ролков блок- (1 бр. ролка)
 | бр. | 1 |  |
|  | * Подвижен ролков блок- (2 бр. ролки)
 | бр. | 1 |  |
|  | * Еднорога кована кука- 10 т
 | бр. | 1 |  |
| **4.1.10.** | **Ревизия на механизъм за движение на моста на крана, „ход- кран“** |  |  |  |
| **4.1.10.1.** | Демонтаж, ревизия, смазване и монтаж на ходово колело- „водимо“, D= Ø 700 | бр. | 6 |  |
| **4.1.10.2.** | Демонтаж, ревизия, смазване и монтаж на ходово колело- „водящо“, D= Ø 700 | бр. | 2 |  |
| **4.1.10.2.1.** | Лагерни кутии | бр. | 4 |  |
|  | * Корпус на кутията
 | бр. | 4 |  |
|  | * Капак на кутията
 | бр. | 4 |  |
|  | * Лагер № 412, 60 х 150 х 35
 | бр. | 4 |  |
|  | * Уплътнителен пръстен, Ø 60, /кече /
 | бр. | 4 |  |
|  | * Гресьорка № 12
 | бр. | 4 |  |
|  | * Медна ламарина
 | бр. | 8 |  |
|  | * Болт М 12
 | бр. | 8 |  |
|  | * Гайка М 12
 | бр. | 8 |  |
|  | * Пръстен пружинен
 | бр. | 8 |  |
|  | * Уплътнителен пръстен Ø 70
 | бр. | 4 |  |
|  | * Пръстен осигурителен
 | бр. | 4 |  |
| **4.1.10.2.2.** | Вал | бр. | 2 |  |
| **4.1.10.2.3.** | Зъбно колело | бр. | 2 |  |
| **4.1.10.2.4.** | Шпонка 24 х 14 х 80 | бр. | 2 |  |
| **4.1.10.2.5.** | Шпонка 18 х 11 х 70 | бр. | 2 |  |
| **4.1.10.2.6.** | Стойка за лагер | бр. | 4 |  |
| **4.1.10.2.7.** | Болт М 20 х 60 | бр. | 8 |  |
| **4.1.10.2.8.** | Гайка М 20 | бр. | 8 |  |
| **4.1.10.2.9.** | Пръстен пружинен | бр. | 8 |  |
| **4.1.10.2.10.** | Гривна ограничителна | бр. | 2 |  |
| **4.1.10.2.11.** | Стопорен винт М 12 х 20 | бр. | 4 |  |
| **4.1.10.3.** | Демонтаж, ревизия и монтаж на маслопровод | бр. | 8 |  |
|  | * Пресмасльонка М 10 х 1
 | бр. | 8 |  |
|  | * Съединителна тръба
 | бр. | 8 |  |
|  | * Тръба 1/4"
 | бр. | 8 |  |
|  | * Гайка специална
 | бр. | 8 |  |
|  | * Уплътнение /медно/
 | бр. | 16 |  |
|  | * Накрайник
 | бр. | 8 |  |
|  | * Пръстен
 | бр. | 8 |  |
| **4.1.10.4.** | Демонтаж, ревизия и монтаж на зъбен съединител | бр. | 2 |  |
|  | * Диск с вътрешни зъби, m= 3, z= 40
 | бр. | 2 |  |
|  | * Диск с вътрешни зъби, m= 3, z= 40
 | бр. | 2 |  |
|  | * Пасовъчен винт, М 12, l= 60
 | бр. | 12 |  |
|  | * Уплътнител, δ= 1 мм /картон/
 | бр. | 6 |  |
|  | * Пружинна шайба 12
 | бр. | 12 |  |
|  | * Гайка М 12
 | бр. | 12 |  |
|  | * Уплътнител Ø 110 х Ø 95 х 9 / кече/
 | бр. | 4 |  |
|  | * Зъбен венец, m= 3, z= 40
 | бр. | 4 |  |
|  | * Уплътнение, , δ= 2 мм, Ø 15 /картон/
 | бр. | 2 |  |
|  | * Винт М 6, l= 16
 | бр. | 2 |  |
|  | * Пръстен
 | бр. | 4 |  |
| **4.1.10.5.** | Демонтаж, ревизия, промиване, монтаж и запълване с редукторно масло ЕР- 90 на: Редуктор РМ 350- VI- 1 Ц | бр. | 2 |  |
|  | * Шина 8 х 40 х 470
 | бр. | 4 |  |
|  | * Болт М 16 х 45
 | бр. | 16 |  |
|  | * Гайка М 16
 | бр. | 16 |  |
|  | * Пръстен пружинен
 | бр. | 16 |  |
| **4.1.10.6.** | Демонтаж, ревизия и монтаж на спирачка- електромагнитнамагнитна- СК 2 | бр. | 2 |  |
|  | * Спирачни челюсти
 | бр. | 4 |  |
|  | * Феродова спирачна лента: Ширина: 100 мм, дебелина: 6 мм, дължина: 200 мм
 | бр. | 4 |  |
|  | * Планка 2 х 40 х 120
 | бр. | 4 |  |
|  | * Болт М 12 х 30
 | бр. | 16 |  |
|  | * Гайка М 12
 | бр. | 16 |  |
|  | * Пръстен пружинен
 | бр. | 16 |  |
| **4.1.10.7.** | Демонтаж, ревизия и монтаж на еластичен съединител | бр. | 2 |  |
|  | * Диск
 | бр. | 2 |  |
|  | * Палец
 | бр. | 12 |  |
|  | * Гайка М 10
 | бр. | 12 |  |
|  | * Пръстен пружинен
 | бр. | 12 |  |
|  | * Втулка дистанционна
 | бр. | 12 |  |
|  | * Пръстен гумен
 | бр. | 48 |  |
|  | * Спирачна шайба / диск /- диаметър: Ø 200 мм
 | бр. | 2 |  |
| **4.1.10.8.** | Демонтаж, ревизия и монтаж на електродвигател, асинхронен, трифазен- Тип: МТ 1- 12 / 6, мощност: 5 kW | бр. | 2 |  |
|  | * Болт М 16 х 55
 | бр. | 8 |  |
|  | * Гайка М 16
 | бр. | 16 |  |
|  | * Пръстен пружинен 16
 | бр. | 16 |  |
| **4.1.10.9.** | Доставка, монтаж и настройка на нов краен изключвател, тип: КУ- 501, 500 V, 10 А, лостов | бр. | 2 |  |
| **4.1.11.** | **Ревизия на ел. табло- „Управление кран** |  |  |  |
| **4.1.11.1.** | Доставка и монтаж на метално табло с монтирана плоча Размери: 800 мм x 1400 мм x 300 mm., метална ключалка. | бр. | 1 |  |
| **4.1.11.2.** | Доставка и монтаж на : |  |  |  |
|  | * Главен контактор- V 160 Е /или аналог/
 | бр. | 1 |  |
|  | * Главен прекъсвач „мост“- А 1, 100 А /или аналог/
 | бр. | 1 |  |
|  | * Главен прекъсвач „подем“- А 1, 100 А /или аналог/
 | бр. | 1 |  |
|  | * Контактор „ход- кран“, реверсивни, V 63 Е /или аналог/
 | бр. | 2 |  |
|  | * Контактор „ход- кран“, 2- ра скорост, V 63 Е /или аналог/
 | бр. | 1 |  |
|  | * Контактор „подем- статор“, реверсивни, V 100 Е /или аналог/
 | бр. | 2 |  |
|  | * Контактор „подем- ротор“- 2- ра скорост, V 100 Е /или аналог/
 | бр. | 1 |  |
|  | * Количка- „моторна защита“, АТ00, 32 А, 500 V /или аналог/
 | бр. | 1 |  |
|  | * Контактори, „статор“, реверсивни, V 40 Е /или аналог/
 | бр. | 2 |  |
|  | * Контактор „ротор“- 2- ра скорост, V 40 Е /или аналог/
 | бр. | 1 |  |
|  | * Оперативен автоматичен прекъсвач, ~ 220 V, 16 А
 | бр. | 1 |  |
| **4.1.11.3.** | Доставка и монтаж на спомагателно метално ел. табло с монтирана плоча, размери: 400 мм x 600 мм x 200 мм, метална ключалка. | бр. | 1 |  |
| **4.1.11.4.** | Доставка и монтаж на спомагателно метално ел. табло с монтирана плоча, размери: 400 мм x 600 мм x 200 mm. | бр. | 1 |  |
|  | * Монтирани на капака на ел. табло:
 |  |  |  |
|  | * Ключове ПЕП- 100 / 30 А, 100 А, 380 V, 3 позиции: „0“, „1“, „2“
 | бр. | 2 |  |
| **4.1.11.5.** | Доставка и монтаж на спомагателни метални табла с монтирана плоча, разпределителни кутии, размери: 400 мм x 600 мм x 200 мм, метал-прахово боядисан, метална ключалка | бр. | 2 |  |
| **4.1.11.6.** | Промяна на начина на управление на крана- От управление от кабина- да се премине към управление от пода на апаратна камера чрез пулт за управление /бутониера/. Преустройството да бъде извършено по смисъла на чл. 38, т. 3 от НБЕТНПС. * Да се подготви обяснителна записка за извършените промени.
* Да се подготви техническа документация , по която е извършено преустройството.
* Удостоверение за качеството на вложените материали.
* Декларация за съответствие със съществените изисквания по приложимите за повдигателното съоръжение наредби съгласно чл. 7 от ЗТИП.
 | бр. | 1 |  |
|  | * Доставка и монтаж на окомплектована бутониера за управление на крана, дистанционно от пода на апаратна камера. / 9 бутона двускоростни + Сигнална лампа+ секретен ключ със защитен капак /
 | бр. | 1 |  |
| **4.1.11.7.** | Доставка на смазочни материали |  |  |  |
|  | -Редукторно масло ЕР- 90 | л. | 50 |  |
|  | -Литева /калциева / графитна / грес за тежко натоварени механизми  | кг. | 120 |  |
| **4.1.12.** | Доставка и монтаж на ел. кабели: |  |  |  |
|  | - ШКПТ 4 х 4  | м. | 100 |  |
|  | - ШКПТ 4 х 6  | м. | 180 |  |
|  | - ШКПТ 4 х 10  | м. | 100 |  |
|  | - ШКПТ 4 х 25  | м. | 60 |  |
|  | - ШКПТ 14 х 2,5  | м. | 200 |  |
|  | - ШКПТ 19 х 2,5  | м. | 10 |  |
|  | - ШКПТ 3 х 25 + 16 | м. | 150 |  |
|  | - ШКПТ 3 х 35 + 25 | м. | 50 |  |
| **4.1.13.** | Смяна на носещо въже / фистон /, стоманено, гъвкаво за окачване на кабелно захранване тип „гирлянда“. |  |  |  |
|  | * Диаметър на въжето: d= Ø 8 мм, дължина на въжето: l=50 м
 | бр. | 1 |  |
|  | * Обтегачи
 | бр. | 2 |  |
|  | * Клампфи за въже- Ø 8 мм
 | бр. | 12 |  |
|  | * Носещ блок- ролка, единичен, за въже- Ø 8 мм
 | бр. | 30 |  |
|  | * Карабинери
 | бр. | 30 |  |
| **4.1.14.** | **Ревизия подкранов път-** монтиран на бетонни колони. Фундаментните болтове, които се намират към стените на апаратна камера, са залети с бетон. * Да се извърши измерване на подкрановия път на КМЕ2, Q=50/10 т.
* Височинни отклонения.
* Отклонения по колеята.
 | бр. | 1 |  |
| **4.1.15.** | **Корекция на аварийна стълба** | бр. | 1 |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Непредвидени разходи: в размер на 15%.** |  |  |  |

Общата прогнозна стойност е в размер на ...................................... лв. (*словом*), без ДДС.

Индикативен/вни срок/ове за изпълнение на поръчката: ………………………………….

Индикативен гаранционен срок: …………………………………. (когато е приложимо).

Цената и срокът/сроковете са определени при пълно съответствие с Приложение 1 – техническа спецификация от поканата за пазарна консултация.

Дата: ПОДПИС:

 *(име, фамилия, длъжност)*